

SOLUTION

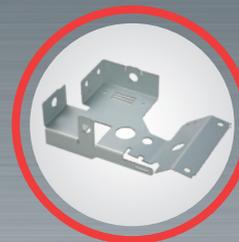
ABKANTTECHNOLOGIE



HFE 3i 5012



ERGONOMISCH, NETZWERKFÄHIG, KOMPAKT



 **AMADA**[®]

HFE 3i 5012

ERGONOMISCH, NETZWERKFÄHIG, KOMPAKT

HOCHPRODUKTIV BEI DER KLEINTEILFERTIGUNG

Basierend auf der bewährten Technologie und Verlässlichkeit der HFE3i-Serie, ist die neue 5012 prädestiniert für die schnelle und komfortable Produktion von Kleinteilen.

ERGONOMISCH: Im Kern des Konzepts der HFE3i-5012 steht der Bediener. Deshalb wurden hierfür ergonomische Lösungen entwickelt, um den Biegeprozess so schnell und präzise wie möglich zu gestalten und gleichzeitig dem Bediener maximalen Komfort und Platz zu bieten.

Produktivität: Dank der hohen Performance des oberen Pressbalkens und des von AMADA patentierten FAST Fingers (Finger with Active Safety Technology), zeigt sich die HFE3i-5012 als höchst produktive technologische Lösung für die Bearbeitung von Kleinteilen.



Abbildung enthält u.U. optionales Equipment

GERÄT

AKAS 5



Die neueste AKAS-Sicherheitssystem-Lösung (AKAS 5) bietet ein Höchstmaß an Sicherheit mit einer besseren Performance durch ein vereinfachtes Set-Up.

HANDRAD



Einstellung aller Achsen mittels elektronischem Handrad möglich.

DIGIPRO



Digipro ist ein hochgenaues, elektronisches Winkelmessgerät, das die gemessenen Winkel drahtlos zur Steuerung der Abkantpresse überträgt. Nach einem Soll-Ist-Vergleich wird der Winkel automatisch im Programm korrigiert.

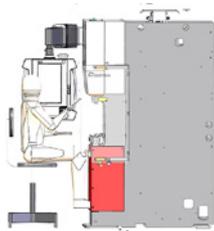
HAUPTFUNKTIONEN

1 ERGONOMISCH

EINFACHE AUFGABENDURCHFÜHRUNG

Optimiertes Arbeitsumfeld um den Bediener zu unterstützen

- Tisch: Höhenverstellbar und klappbar
- Höhenverstellbarer Stuhl mit ergonomischer Rückenlehne
- Fußstütze für die Bedienung im Sitzen, einklappbar im Stehen
- Schubladen: drei auf jeder Seite
- Arbeitsplatzbeleuchtung

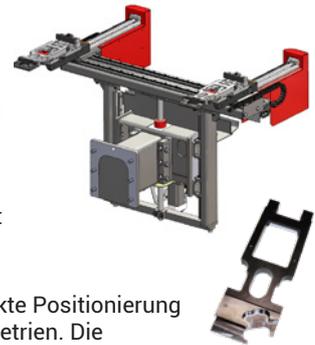


2 SCHNELL, FLEXIBEL, PRÄZISE

5-ACHSEN-HINTERANSCHLAG

Dynamischer Hinteranschlag für hohe Verfah- und Positioniergeschwindigkeit liefert hohe Produktivität

- Mit Delta-X-Funktion für einfaches Positionieren komplexer Biegeteile.
- FAST: Der Hinteranschlag steigert durch seine Schnelligkeit die Produktivität und erhöht gleichzeitig die Sicherheit für den Bediener
- U-Shape Finger (Option) Klemmfinger für eine exakte Positionierung bei komplexen Teilegeometrien. Die Fingerposition wird mit Hilfe der AMNC 3i und VPSS3i automatisch berechnet.



3 NETZWERKFÄHIG

SMARTES PROGRAMMIEREN

Die netzwerkfähige AMNC 3i-Steuerung erlaubt externe Programmierung und digitale Integration im Sinne der Industrie 4.0.

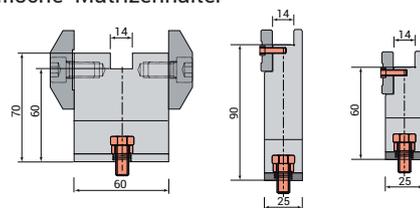
- Eine benutzerfreundliche Oberfläche mit 18,5 Zoll Multi-Touch-Bildschirm und einer Vielfalt an Programmiermöglichkeiten.
- Durch interne Features lässt sich Rüstzeit verkürzen und effizienter arbeiten
- Die Biege-CAM-Software VPSS 3i BEND, wählt automatisch Werkzeuge aus, erstellt Werkzeuglayouts und Biegeabläufe.



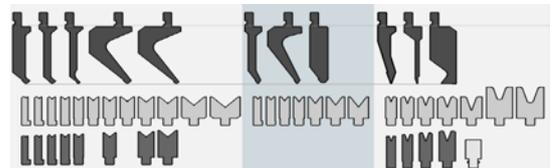
4 FLEXIBLE LÖSUNG FÜR WERKZEUG

WERKZEUGKLEMMUNG UND WERKZEUG

- SGRIP (Standardklemmung)
- R-GRIP (Option)
- Hydraulische Klemmung (Option)
- Spezifische Matrizenhalter



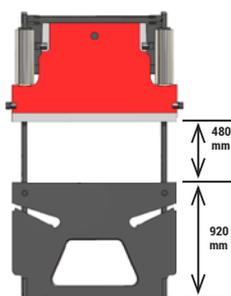
- AFH Tools



5 KOMPAKT UND LEISTUNGSSTARK

MASCHINENRAHMEN

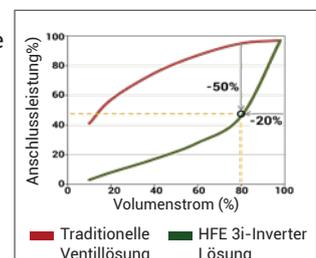
Die große Öffnungsweite der Maschine ermöglicht den Einsatz größerer Biegewerkzeuge für die Fertigung von tiefen Werkstückgeometrien. Der neue untere Pressbalken mit Crowningfunktion, hoher Ergonomie und schlankem Design ermöglicht die Fertigung eines breiten Teilespektrums.



6 UMWELTSCHONEND UND VERLÄSSLICH

INVERTER

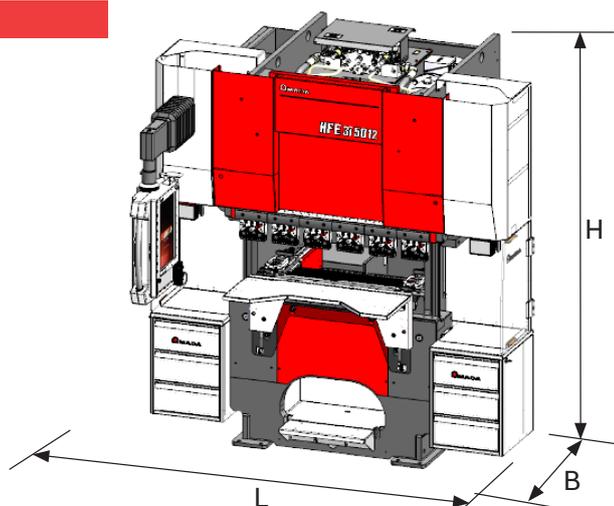
Das ECO-Antriebssystem kontrolliert die erforderliche Pumpendrehzahl in Abhängigkeit von den Biegeanforderungen. Das führt zu weniger Energieverbrauch, reduzierter Wartung sowie Geräuschemission und erhöht die Zuverlässigkeit.



MASCHINENMASSE

Einheiten: mm

HFE3i-5012
(L*) 2.653 x (B**) 2.267 x (H) 2.420



*Gesamtlänge inklusive Steuerung
**Gesamtbreite inklusive Steuerung

MASCHINENSPEZIFIKATION

HFE3i-5012		
Presskraft	kN	500
Abkantlänge	mm	1.270
Abstand zwischen den Ständern	mm	1.035
Ausladung	mm	100
Öffnungsweite	mm	480
Hub	mm	150
Arbeitshöhe	mm	920
Energieverbrauch (nur Pumpenmotor)	kW	5,5
Ölmenge	L	85
Annäherungsgeschwindigkeit	mm/s	220
Maximale Biegeschwindigkeit	mm/s	25*
Rücklaufgeschwindigkeit	mm/s	220
Positioniergenauigkeit	mm	0,01
Wiederholgenauigkeit	mm	+/- 0,005
Gewicht	kg	3550

*Abhängig von Matrizengröße, Presskraftlimit
350kN

SPEZIFIKATION HINTERANSCHLAG

5-ACHSEN-HINTERANSCHLAG				
		X-Achse	R-Achse	Z-Achse
Hub	mm	300	185	720
Geschwindigkeit	mm/s	1.000	200	1.000
Genauigkeit	mm	+/- 0,1	+/- 0,2	+/-1

Die technischen Daten, Aussehen und Ausstattung können ohne vorherige Ankündigung aufgrund von Verbesserungen verändert werden.

 Zu Ihrer Sicherheit
Achten Sie darauf, vor Gebrauch die Betriebsanleitung aufmerksam zu lesen.
Vor Inbetriebnahme der Anlage machen Sie sich mit den Risiken vertraut.

Die Nutzung dieses Produkts erfordert angemessene Risikopräventionsmaßnahmen, abgestimmt auf die jeweilige Arbeitsanforderung. Die von AMADA empfohlenen Sicherheitsvorrichtungen werden serienmäßig geliefert für den bestimmungsgemäßen Gebrauch nach EC-Richtlinien.

Die notwendigen Sicherheitseinrichtungen wurden u.U. aus gestalterischen Gründen auf den Fotos in diesem Prospekt nicht abgebildet.

AMADA GmbH

Amada Allee 1
42781 Haan
Germany

Tel: +49 (0)2104 2126-0
Fax: +49 (0)2104 2126-999
www.amada.de

AMADA SWISS GmbH

Dättlikonerstrasse 5
8422 Pfungen
Switzerland

Tel: +41 (0) 52 304 00 34
Fax: +41 (0) 52 304 00 39
www.amada.ch

